

**DICHIARAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE AI SENSI DELL'ART. 14. C.1, LETT. F)  
D.LGS. N. 33/2013**

|                         |                         |  |
|-------------------------|-------------------------|--|
| <b>I</b>                |                         |  |
| <b>Cognome</b><br>GATTO | <b>Nome</b><br>ANTONINO | <b>Atto e data della nomina</b><br>Decreto n. 107 del 26/07/2013 |

**D I C H I A R A**

|   |  |                   |                            |
|---|--|-------------------|----------------------------|
| <b>II</b>                                   |  |                   |                            |
| <b>BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)</b> |  |                   |                            |
| <b>Tipologia (a)</b>                        | <b>Comune di ubicazione (anche estero)</b> | <b>Titolo (b)</b> | <b>Quota di titolarità</b> |
| Abitazione principale                       | Reggio Calabria                            | Comproprietà      | 50%                        |
| Pertinenza                                  | Reggio Calabria                            | Comproprietà      | 50%                        |
| Pertinenza                                  | Reggio Calabria                            | Comproprietà      | 50%                        |
| Altro fabbricato                            | Reggio Calabria                            | Comproprietà      | 50%                        |

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

|                               |                |                    |
|-------------------------------|----------------|--------------------|
| <b>III</b>                    |                |                    |
| <b>BENI MOBILI REGISTRATI</b> |                |                    |
| <b>Autovetture (modello)</b>  | <b>Anno</b>    | <b>Annotazioni</b> |
| Toyota Yaris                  | 2006 cil. 1298 | 100%               |

|   |   |                    |
|---|---|--------------------|
| <b>IV</b>   |   |                    |
| <b>STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONE SOCIETARI</b> |   |                    |
| <b>Denominazione della Società (anche estera)</b>     | <b>Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute</b> | <b>Annotazioni</b> |
| Enel 4,875  | 5.000,00  | 50%                |
| Int. S. Paolo-15 6,225 UB                             | 4.800,00  | 50%                |
| Peugeot 5,625% 15                                     | 6.000,00  | 50%                |
| Peugeot 7,375% 13/18                                  | 5.000,00  | 50%                |
| B. Intesa   | 5.000,00  | 50%                |
| ISP TF 4,00%  | 5.000,00  | 50%                |

| V                                  |                                       |             |
|------------------------------------|---------------------------------------|-------------|
| QUOTE FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO |                                       |             |
| Denominazione del Fondo            | Entità della quota in valore assoluto | Annotazioni |
| Az PMI America                     | 41,424                                | 50%         |
| Obbl. Euro Corpor. L.              | 474,12                                | 50%         |
| ETF Dax Lyxor                      | 35,00                                 | 50%         |
| ABS Attivo                         | 49,197                                | 50%         |
| Azioni International               | 251,529                               | 50%         |
| Tesoreria Euro A NL                | 3.352,113                             | 50%         |
| Alleanza Obblig. Load-euro         | 495,237                               | 1/3         |

| VI   |                             |                           |
|--|-----------------------------|---------------------------|
| CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI |                             |                           |
| Tipo di carica   | Denominazione della società | Attività economica svolta |
|  | /                           | /                         |
| Eventuali annotazioni:   | /                           | /                         |

| VII                    |  |  |
|------------------------|--|--|
| TITOLARITA' DI IMPRESE |  |  |
|                        |  |  |

Si allega Dichiarazione dei redditi dell'anno 2013

REGGIO CALABRIA, 14.2.2016

Firma  